

No nos comparen con otra sustancia..., estamos dispuestos a explicárselo...  
 Durante las últimas dos décadas hemos diseñado y puesto a punto un proceso específico  
 Somos los productores de la sustancia



## CMS-LignoBet

**Es un Condensado Soluble de Melazas "CMS"**

*La evolución **BIO** de las melazas azucareras*

*Con alto contenido en **ácidos orgánicos** y **proteína vegetal***

*Por vía de una **fermentación controlada por levadura***

### Origen de la sustancia

Proviene de una fermentación anaeróbica en frío con presencia de levadura *Saccharomyces Cerevisiae* y posterior concentración de los jugos de Melazas Azucareras.

Es un producto natural, 100 % de extractos vegetales, cuidadosamente procesado y elaborado en nuestras instalaciones de Salobreña (provincia de Granada, España).

Durante su fase de elaboración el producto está sometido a ciclos de trabajo en sistemas térmicos en los cuales la sustancia permanece a una temperatura de 80°C durante 4 horas, produciéndose de forma implícita una "Pasteurización" del CMS-LignoBet.

#### Materia Prima para Piensos

**Catálogo de MP para piensos.**

nº: 12.2.1.

#### **Registro REAA**

nº: ESP-18000273

#### **Registro Ecológico**

nº: CAAE 26370

#### **Granel Líquido**

Camión cisterna de 25 ton

Características del producto: **100 % extracto vegetal**

### Ácidos Orgánicos:

Favorecen la actividad de la microbiota del aparato digestivo.  
 Grupos COOH-- muy tamponadores de ph bajos, estabiliza el ph del intestino.

### Betaína natural:

Descompone las grasas en el estómago y promueve la síntesis de proteínas en el cuerpo, interviene en protección del estrés fisiológico y favorece el equilibrio hídrico de las células.

### Proteína vegetal:

Permite el crecimiento y desarrollo de estructuras y tejidos celulares.  
 Un Aminograma vegetal que ya ha pasado por una primera fase de digestión, formando péptidos de cadenas cortas fácilmente digerible, en un equilibrio propio de la proteína vegetal procesada.

**Aporta palatabilidad en el pienso**

**Favorece la digestión intestinal**

**Favorece el proceso del ensilado**

**Favorece la respuesta inmune**

**Fluidificante en la granulación**

**Se mantiene fluido en frío**

**Aglomerante en el secado**

**No cristaliza en sinfines**



En esta ficha se presentan valores promedios, según históricos de fabricación  
Valores no sujetos a garantías del fabricante, para ello, ver FDS sección 3ª

<b>Parámetros</b> Matriz: Pienso – alimento animal – ( general )	<b>Especificaciones</b> valores promedios expresado en materia original
<b>Proteína Bruta</b>	<b>8 g /100g</b>
<b>Valor Energético</b>	<b>190 kcal /100g</b> ( Cálculo matemático )
<b>Digestibilidad</b>	<b>96 %</b>
<b>Aminoácidos Totales</b> ( fuente: proteína vegetal )	<b>8 g /100g</b>
<b>Aminoácidos Libres</b> ( fuente: proteína vegetal )	<b>1,75 g /100g</b>
<b>Levaduras</b> ( esporas y tejido celular de Saccharomyces Cerevisiae )	<b>≥ 15 g /l</b>
<b>Hidratos de Carbono</b>	<b>30 g /100g</b>
<b>Azúcares</b> ( Fructosas y sustancias reductoras no fermentables por saccharomyces )	<b>5 g /100g</b>
<b>Glicerol</b>	<b>5 g /100g</b>
<b>Ácido Grasos</b>	<b>0,8 g /100g</b>
<b>Ácidos Orgánicos</b>	<b>10 g /100g</b>
<b>Ácidos Láctico</b>	<b>8 g /100g</b>
<b>Betaína</b> ( Trimetilglicina, es un aminoácido no proteico )	<b>g /100g</b>
<b>Vitaminas del Grupo B</b> ( B1, B2, B3, B5, B6 )	<b>8.000 µg /l</b>
<b>Manano-oligosacáridos y Beta-glucanos</b> ( secuestrantes de micotoxinas )	<b>3.200 µg /l</b>
<b>Cenizas</b>	<b>5 g /100g</b>
<b>Nitrógeno Orgánico</b>	<b>1,8 g /100g</b>
<b>Nitrógeno Inorgánico</b> ( Ureico, Nítrico, Amoniacal )	<b>&lt; 0,1 g /100g</b>
<b>Potasio K</b>	<b>4 g /100g</b>
<b>Sodio Na</b>	<b>1,5 g /100g</b>
<b>Relación K / Na</b>	<b>2,25</b>
<b>Sal NaCl</b>	<b>3 g /100g</b>
<b>Calcio Ca</b>	<b>1,5 g /100g</b>
<b>Azufre S</b>	<b>0,5 g /100g</b>
<b>Fosforo P</b>	<b>&lt; 0,1 g /100g</b>
<b>Solubilidad</b> ( los minerales están en forma solubilizada )	<b>100 %</b>
<b>pH</b>	<b>4,5</b>
<b>Materia seca</b>	<b>50 g /100g</b>
<b>Densidad</b>	<b>1,260 g /cc</b>
<b>Viscosidad a 20 °C</b> ( bombeable por medios estándares )	<b>&lt; 120 cps</b>
<b>Viscosidad a - 8 °C</b> ( se mantiene homogéneo y fluido )	<b>&lt; 500 cps</b>

Todo parámetro presentado en estas fichas de caracterización está avalado por estudios realizados en laboratorios acreditados.